

# 北京德泰精机科技有限公司

---

• 产品介绍 •

## 企业概况

北京德泰精机科技有限公司是一家科技型企业，主要经营范围为自动化设备的技术开发、生产制造和技术服务。公司产品包括泄漏检测仪、气密性检测设备、阀门类试验台、液压气动系统、教学实验设备、上料机械手以及其他工业控制与测试设备。

公司经营理念：“创新、专业、优质、诚信”。公司以“注重细节、改进无止境”为企业文化和核心价值观，不断提高产品质量和管理水平，立志成为检测自动化行业的标杆企业。

公司在自动化行业积累十余年，工业经验丰富，可为用户提供更多经济、高效、实用的解决方案。

衷心希望与各界客户、朋友合作，共创美好未来！

## 发动机缸体（油道/水套/曲轴箱）试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高，重复性好

#### 2. 快速更换夹具带水检功能

整体式夹具设计，可兼容满足不同工件，带自动水检功能，能确定不合格工件漏点位置

#### 3. 自动化程度高

无动力通过式辊道、人工手动上料、夹具自动封堵、泄漏检测、水箱升降查漏点、夹具松开、合格或不合格件区分、人工下料

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 发动机缸体碗形塞压装机

### 设备特点

#### 1. 设备功能

自动压装水套孔碗形塞片（直径 $\phi 30$ ）

#### 2. 设备结构

弹夹式供料，分割式自动上料，压装力可调

#### 3. 自动化程度高

无动力通过式辊道、人工手动上料、自动夹紧工件、自动供料压装、夹具松开，人工下料

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关  
保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 单向阀/磁铁压装工装

### 设备特点

#### 1. 设备功能

自动压装单向阀、磁铁等

#### 2. 设备结构

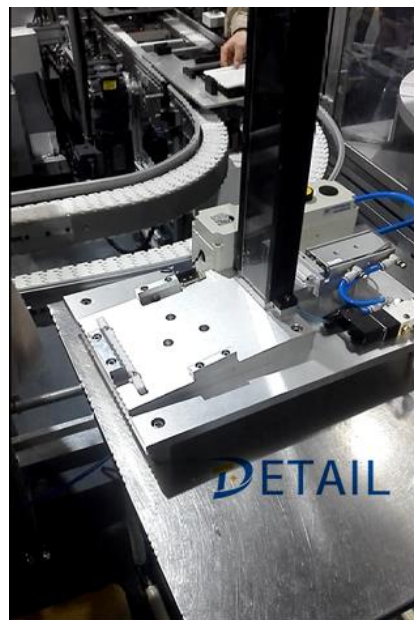
弹夹式供料，分割式自动上料，压装力可调

#### 3. 自动化程度高

人工手动上料、自动供料压装、人工下料

#### 4. 安全防护措施齐全

工装价格低，工作效率高，可大大减轻工人劳动强度



## 气液增压式压装机

### 设备特点

#### 1. 设备功能

设备输出力10T，可手动调节压装力

#### 2. 设备结构

气液增压，触摸屏实时显示压装力变化

#### 3. 自动化程度高

人工手动上料，压装回位任意位置可调

#### 4. 安全防护措施齐全

光幕防护，四周开门报警，工作效率高



## 发动机缸盖试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高

#### 2. 快速更换夹具带水检功能

整体式夹具设计，可兼容满足不同工件，带自动水检功能，能确定不合格工件漏点位置

#### 3. 自动化程度高

自动完成夹具封堵、泄漏检测、水箱升降、夹具松开、合格或不合格件区分等一系列流程

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 摩托车发动机壳体试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高，重复性好，性能稳定可靠

#### 2. 快速更换夹具，自动化程度高

整体式夹具设计，可兼容不同工件，设备自动完成夹紧、检测、松开等工作流程

#### 3. 数据处理能力强

触摸屏具有USB接口，能存储试验数据

#### 4. 多通道检测

一台检漏机可以完成发动机壳体链条腔、水道、油道的气密性检测，节约客户的设备成本

#### 5. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护玻璃及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 变速箱壳体气检试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高，重复性好

#### 2. 快速更换夹具

设备夹具采用整体设计，可满足不同工件检测时快速更换夹具的要求

#### 3. 含可伸缩托盘、自动化程度高

自动完成托盘送料、夹具封堵、泄漏检测、夹具松开、托盘退出等一系列流程

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 变速箱壳体气检试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高，重复性好

#### 2. 快速更换夹具

设备夹具采用整体设计，可满足不同工件检测时快速更换夹具的要求

#### 3. 在线检测、自动化程度高

自动完成托盘送料、夹具封堵、泄漏检测、夹具松开、托盘退出、合格或不合格件区分等一系列流程

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 重型变速箱壳体气检试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高，重复性好

#### 2. 快速更换夹具

设备夹具采用整体设计，可满足不同工件检测时快速更换夹具的要求

#### 3. 在线检测、自动化程度高

人工吊装上料、滑台自动送料、设备自动完成夹具封堵、泄漏检测等动作

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 变速箱小壳体气检试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高，重复性好

#### 2. 快速更换夹具

设备夹具采用整体设计，可满足不同工件检测时快速更换夹具的要求

#### 3. 在线检测、自动化程度高

人工吊装上料、滑台自动送料、设备自动完成夹具封堵、泄漏检测等动作

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 变速箱壳体气检试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高，重复性好

#### 2. 双工位和双压力检测

双工位自动切换，同时检测变速箱前壳和后壳。高压检测油道，低压检测腔体，高低压自动切换

#### 3. 在线检测、自动化程度高

人工吊装上料、滑台自动送料、设备自动完成夹具封堵、泄漏检测等动作

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 变速箱壳体水气混合试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度检漏仪表、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高，重复性好

#### 2. 快速更换夹具

设备夹具采用整体设计，可满足不同工件检测时快速更换夹具的要求

#### 3. 含可伸缩托盘、自动化程度高

自动完成托盘送料、夹具封堵、泄漏检测、水箱升降、夹具松开、托盘退出等一系列流程

#### 4. 水检功能

设备含不合格工件自动水检功能，能确定被测工件漏点位置

#### 5. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 重型变速箱壳体在线气检试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高，重复性好

#### 2. 通用性强

设备满足同线检测多种不同产品的要求，夹具更换方便

#### 3. 自动化程度高

自动完成包括工件进入、停止、夹紧、检测、松开、放行等一系列流程

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、并配置有防护网及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 4AT变速箱壳体气检试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高

#### 2. 多工位设计

设备采用多工位，可顺序检测变速箱壳体的低压腔、高压腔以及贯通性

#### 3. 在线检测、自动化程度高

自动完成托盘送料、夹具封堵、泄漏检测、夹具松开、托盘退出、合格或不合格件区分等一系列流程

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 4AT变速箱总成在线气检试漏机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高，重复性好

#### 2. 多通道检测

设备可同时检测低压腔和高压腔，工作效率高

#### 3. 在线检测、自动化程度高

自动完成工件定位、夹具封堵、泄漏检测、夹具松开、合格或不合格件区分、工件放行等一系列流程

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警功能，并配置防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定



## 国六排气系统气密机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度流量式检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高

#### 2. 检测数据自动存储

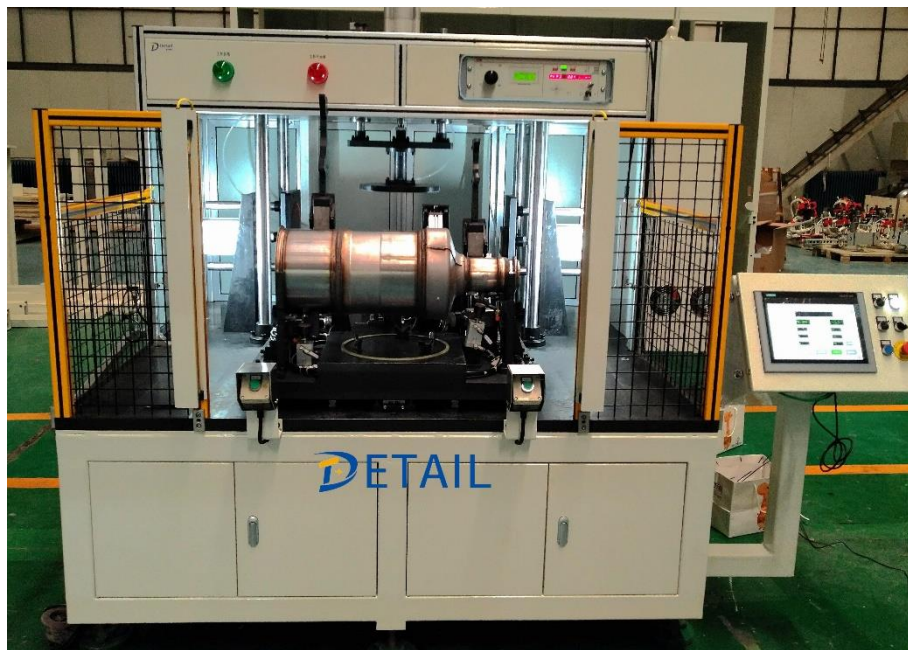
测试工件手动扫码，测试数据上传上位机存储，工件测试结果唯一且可追溯

#### 3. 在线检测、自动化程度高

自动完成托盘送料、夹具封堵、泄漏检测、夹具松开、托盘退出、合格或不合格件区分等一系列流程

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 滤清器单向阀压力衰减测试机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高

#### 2. 旋转式多工位设计

设备采用转盘式多工位设计，不同工位分别检测工件的差压和流量特性，另有合格件打标功能

#### 3. 自动化程度高

自动完成夹具封堵、泄漏检测、夹具松开、合格或不合格件区分和自动打标等一系列流程

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 膨胀罐回水管气密测试机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高

#### 2. 四工位检测

设备采用四工位设计，检测左边两个工件时，装夹右边两个工件，工作效率高

#### 3. 自动化程度高

自动完成夹具封堵、泄漏检测、夹具松开、合格或不合格件报警灯提示等一系列流程

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警及提示、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 复合管高压气密测试机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高

#### 2. 双工位检测

设备采用双工位设计，检测左边工件时，自动门封闭，同时装夹右边工件，工作效率高

#### 3. 检测压力高

正压测试压力15MPa，采用间接测试法检测，气路系统高压阀选用进口品牌

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警及提示和活动防护门，保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 滤清器负压气密测试机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高

#### 2. 兼容不同规格产品

设备封堵工装采用整体式设计，气动管路和电气管线选用一体式快换接头，适应不同品种，更换快速方便

#### 3. 自动化程度高

自动完成夹具封堵、泄漏检测、夹具松开、合格或不合格件报警灯提示等一系列流程

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警及提示、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 汽车车灯气密测试机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高

#### 2. 兼容不同规格产品

设备封堵工装采用整体式设计，气动管路和电气管线选用一体式快换接头，适应不同品种，更换快速方便

#### 3. 自动化程度高

自动完成夹具封堵、泄漏检测、夹具松开、合格或不合格件报警灯提示等一系列流程，合格件自动打标

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警及提示、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 电机控制器负压气密测试机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高

#### 2. 兼容不同规格控制器

设备封堵工装采用整体式设计，可以检测不同规格控制器，工装整体更换，快捷方便

#### 3. 自动化程度高

配备条码扫描枪，工控机控制，可存储并上传检测数据

#### 4. 人机界面友好

自行开发人机界面，人机交互友好，操作方便



## 不锈钢波纹管气密测试机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高

#### 2. 兼容不同管径和管长

设备采用滑台式设计，可以检测不同管径和不同管长的不锈钢波纹管

#### 3. 自动化程度高

自动完成夹具封堵、泄漏检测、夹具松开、合格或不合格件报警灯提示等一系列流程

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警及提示、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## C1接头气密测试机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度差压检漏仪、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高

#### 2. 兼容不同工件

气密夹具采用整体式设计，气动管路和电气管线选用一体式快换接头，可以兼容不同工件

#### 3. 循环送料机构

多工位拨叉机构送料，工作效率高。合格件和NG件自动分料机构

#### 4. 检测数据自动存储

合格件激光打码，测试数据以excel表格存储，工件测试结果唯一且可追溯。



## 放气阀气密&位移测试机

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度多通道差压检漏仪和高精度接触式位移传感器检测工件气密性和进回程位移

#### 2. 兼容不同工件

气密夹具采用整体式设计，整体更换夹具，可以兼容不同工件

#### 3. 自动扫码、检测数据自动存储

工业读码器自动扫码，测试数据以excel表格存储，工件测试结果唯一且可追溯。

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警及提示、防护网、光幕及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 变速箱壳体水检试漏机

### 设备特点

#### 1. 设备结构

夹具底板正反面均可安装测试工件，自动旋转查找漏点

#### 2. 可靠性好

采用SMC气动元件、知名品牌电气元件及附件，采用不锈钢材料防锈

#### 3. 自动化程度高

工件人工上料、夹具封堵、自动充水、排水、360度自动旋转查找漏点

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警功能，并配置防护外罩及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定



## 平衡阀压力流量特性试验台

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度流量计及高精度差压传感器进行检测，特殊管路设计稳定管道内流体流动状态，防止管道内气泡产生，保证试验结果的准确性

#### 2. 试验项目丰富

包括流量特性试验、KV值检验、KVS值检验、寿命试验、泄漏量检测、最低动作压力差试验及其他多种测试项目

#### 3. 多工位设计

多工位设计可以适应不同口径平衡阀的试验要求

#### 4. 全自动无人值守运行

上位机自动监控试验过程，无须人员值守，自动记录试验数据并生成图形报表

#### 5. 安全防护措施齐全

具有故障报警及各种检测开关保证操作人员安全及设备稳定运行，具有漏电保护装置



## 水嘴压差流量特性试验台

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度流量计及高精度差压传感器进行检测。设备自带可加热的水箱，实时检测介质温度变化。

#### 2. 试验项目丰富

包括压差-流量特性试验、寿命试验、泄漏量检测等多种测试项目

#### 3. 水嘴自动封堵

采用气动快速封堵头自动封堵汽车电机水嘴

#### 4. 全自动无人值守运行

上位机自动监控试验过程，无须人员值守，自动记录试验数据并生成图形报表

#### 5. 安全防护措施齐全

具有故障报警及各种检测开关保证操作人员安全及设备稳定运行，具有漏电保护装置



## 球阀&排气阀耐压特性试验台

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度压力传感器进行检测。试压泵系统专用设计，输出压力稳定可靠，保证试验结果的准确性

#### 2. 适用多品种工件

工装特殊设计，适用DN15-DN50各种类型球阀和排气阀，工件自动夹紧封堵

#### 3. 多程序设计

针对不同型号的球阀和排气阀，根据其实验要求预设不同的实验流程，操作者在触摸屏上选择工件型号后即可开始自动测试

#### 4. 操作简便

设备配有触摸显示屏作为人机交流界面及简单的操作按键，设备的各种参数均在触摸屏上设置，操作者的各操作步骤均在触摸屏上提示

#### 5. 安全防护措施齐全

具有故障报警、紧急停止按钮等，具有漏电保护装置



## 弹簧性能检测设备

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用进口高精度压力传感器、知名品牌电气元件，检测精度高，重复性好，性能稳定可靠

#### 2. 适用多品种工件

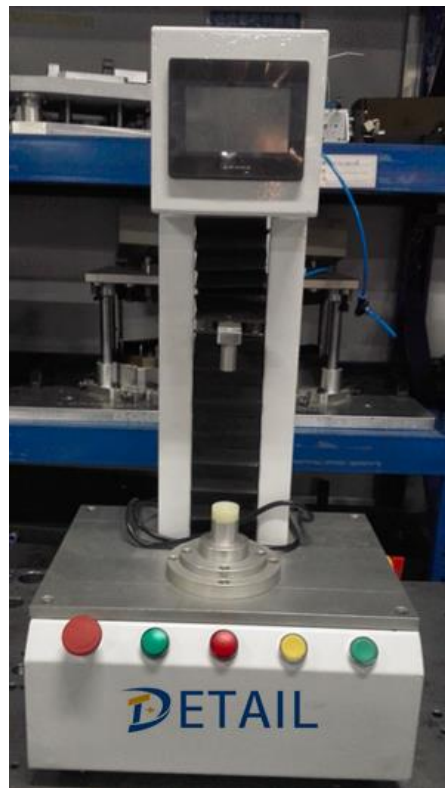
工装特殊设计，适用不同类型的弹簧测试

#### 3. 自动化程度高

采用步进电机输出压紧力，光栅传感器采集位移数据，显示屏生成力-位移曲线

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警及各种检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 滤清器泄漏性能检测设备

### 设备特点

#### 1. 高精度及高可靠性

采用高精度压力传感器、知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，检测精度高，重复性好，性能稳定可靠

#### 2. 检测项目多

包括滤清器的密封性能，检测滤网和铜套的安装和自动激光打标

#### 3. 自动化程度高

自动完成工件的封堵和滤网、铜套的检测，检测完毕，自动打印日期，批号，打标后合格件和NG件滑入不同料盒

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警及各种检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 汽车油箱水检试漏机

### 设备特点

#### 1. 高可靠性结果直观

采用知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，性能稳定可靠，检测结果直观

#### 2. 专用夹具

设备夹具采用针对性设计，对油箱进行可靠的支撑，在不更换夹具的情况下，兼容多个品种，减少资金投入

#### 3. 自动化程度高

设备可以自动完成夹具封堵、水箱举升、夹具松开等一系列流程，可有效减轻工人的劳动强度

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 商用车油箱气密性水检机

### 设备特点

#### 1. 高可靠性结果直观

采用知名品牌电气元件及专业的封堵夹具制造，性能稳定可靠，检测结果直观

#### 2. 专用夹具

设备夹具采用针对性设计，油箱夹爪可更换，兼容不同截面形状的油箱

#### 3. 自动化程度高

设备可以自动完成工件封堵、夹具升降、夹具旋转等一系列流程，可有效减轻工人的劳动强度

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警、防护网及其它检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 发动机曲轴移栽机

### 设备特点

#### 1. 设备功能

发动机曲轴毛坯投入及成品下线滚道机械手

#### 2. 设备结构

由龙门框架、铝合金轨道、双边驱动轮、变频电机、升降机构、侧移装置、气动专用夹具等组成

#### 3. 自动化程度和工作效率高

设备可以自动完成夹紧工件、工件举升、夹具侧移、工件下降、工件放置等一系列流程，可同时满足四条下线辊道

#### 4. 安全防护措施齐全

设备具有故障报警和检测开关保证操作人员安全及设备稳定连续运行



## 产品介绍

## AIR LEAK TESTER



- ◆ 并联差压式测试原理
- ◆ 7英寸触摸显示屏控制
- ◆ 自动存储和输出数据
- ◆ RS232, RS485输出
- ◆ 标准漏孔校正功能

## ■ 技术参数

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 测试方式 | 并联差压式比较                           |
| 测试压力 | -99 kPa ~ 1.6 MPa 可选              |
| 传感器  | ±0.14% FS ±0.073% FS 两种精度等级可选     |
| 测试范围 | ±125 Pa ±250 Pa ±1250 Pa ±2500 Pa |
| 测试结果 | 显示流量 (m l/m in) 或压降 (Pa/s), 可一键切换 |
| 时间设定 | 0~999.8 s 充气 平衡 检测 排气 均可设定        |
| 辅助功能 | 气泡模式查找漏点 测试容积校正计算                 |
| 测试压源 | 使用洁净和高于测试压的压力源                    |
| 驱动气源 | 使用 400~700kPa的洁净空气                |
| 温度湿度 | 5~40°C 80% RH以下 但不结露              |
| 电源功率 | AC220V 50Hz 100W                  |
| 外形尺寸 | L 200xH 240xW 380 mm              |
| 重量   | 约10kg                             |

## ■ 型号选择

LT - 1530 - ●●●●●

| ● 调压方式 |      | ● 压力量程 |                   | ● 差压量程 |          | ● 选配件 |       |
|--------|------|--------|-------------------|--------|----------|-------|-------|
| 型号     | 调压方式 | 型号     | 测试压力              | 型号     | 差压量程     | 型号    | 可选配件  |
| 0      | 手动调压 | 0      | -99 kPa ~ -1.3kPa | 0      | ±125 Pa  | B     | 标准漏孔  |
| 1      | 电子调压 | 1      | 5 kPa ~ 200 kPa   | 1      | ±250 Pa  | C     | 标准罐   |
|        |      | 2      | 10 kPa ~ 400 kPa  | 2      | ±500 Pa  | F     | 精密过滤器 |
|        |      | 3      | 10 kPa ~ 800 kPa  | 3      | ±1250 Pa |       |       |
|        |      | 4      | 0.5 MPa ~ 1.2 MPa | 4      | ±2500 Pa |       |       |
|        |      | 5      | 0.5 MPa ~ 1.6 MPa |        |          |       |       |

## ■ 功能特点

|        |                            |
|--------|----------------------------|
| 高精度显示  | 最小显示位数0.1Pa                |
| 多频道功能  | 16个独立频道对应不同测试品种            |
| 泄漏校正功能 | 将标准漏孔接在校准接口上, 可方便地进行测试结果校准 |
| 外部排气功能 | 防止测试品内的油污和杂质在排气时侵入泄漏仪      |
| 数据输出   | RS232通讯, 可用U盘直接导出数据        |
| 回路清洁功能 | 排气时吹气, 防止水油等异物侵入           |
| 两种工作模式 | 可分别在本地和远程模式下工作             |

## ■ 仪器配件



标准漏孔



标准罐



气动快速连接器



手动快速连接器



**THANKS** *for your time*

